

## 成都赛来机械有限公司 液动、气动阀门研发生产项目 竣工环境保护验收意见

2018年7月7日,成都赛来机械有限公司在成都市双流区组织了成都赛来机械有限公司液动、气动阀门研发生产项目竣工验收会,验收小组由建设单位成都赛来机械有限公司、验收报告编制单位四川鸿源环境检测技术咨询有限公司及验收专家组成。

验收小组审阅了成都赛来机械有限公司液动、气动阀门研发生产项目竣工环境保护验收调查表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求,提出验收意见如下:

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

成都赛来机械有限公司位于双流区西航港经济开发区腾飞七路588号,项目总投资1500万元,占地12.9亩,建设办公楼和生产车间,同时购置满足生产需要的车床、铣床、磨床、焊机和喷砂机等设备,形成年产主要产品电动调节阀200套、液动执行机构200套、分体式控制系统100套的生产能力;维修阀门、执行机构250套的维修能力;配套喷漆200套产品/年的能力。

#### (二) 建设过程及环保审批情况

2010年6月,成都赛来机械有限公司委托西南交通大学对该项目进行了环境影响评价,于2010年7月通过了双流县环境保护局的审查并取得了批复(双环建[2010]228号)。后期项目在建设过程中,进行了工艺的优化调整,将原规划进行外协的喷漆工艺于厂区内进行,实际生产过程中的工艺较之前编制的环评报告文件内容有所调整,即新增加了喷漆工艺,针对调整后的工艺开展环境影响补充评价工作,2016年8月成都赛来机械有限公司委托北京中企安信环境科技有限公司对该项目进行了环境影响补充报告,于2017年3月通过了成都市环境保护局的审查并取得了批复(成环建评[2017]43号)。

工程于2010年8月开始建设,2014年6月建成,建成后投入试生产。

#### (三) 投资情况

项目总投资 1500 万元，其中环保投资 71 万元人民币，占总投资的 4.73%。

#### （四）验收范围

本次竣工环境保护验收具体范围：①主体工程：生产厂房；②辅助工程：办公楼、空压机房、固废暂存区；③公用工程：供水、供电、排水、停车场、道路绿化；④仓储：原料仓库、产品库房；⑤环保工程：废水处理设施、废气处理设施。

## 二、工程变更情况

本项目实际建设内容与环评未发生重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

该项目环保设施及措施已按环评要求建成和落实。建设的环保设施及采取的环保措施：

### （一）废水

项目生产废水主要为电动调节阀阀门清洗产生清洗废水，设置 3 个专门的清洗水池（1.5m×1m×0.8m）用于进行阀门的清洗。项目运营期员工生活办公产生生活废水与员工洗手废水。

项目于办公楼下设置 20m<sup>3</sup>的污水预处理池，生活废水经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入园区污水管网；员工洗手废水经收集桶收集，人工去除上层浮油后进入厂区废水预处理池处理后排放至园区管网；生产车间清洗废水上层浮油经收集槽收集后，集中暂存于收集桶定期交由有资质单位处理，下层废水暂存于收集桶回用于产品的清洗或经厂区预处理池处理后排放至园区管网，最终均经航空港污水处理厂处理达标后排入江安河。

### （二）废气

项目不设置食堂，无食堂油烟产生，项目运营期废气主要包括焊接废气、喷砂机粉尘、喷漆废气、备用柴油发电机废气。

#### 1、焊接废气

项目焊接工序产生焊接废气，设置 1 台工业用移动式真空吸尘器，收集焊接废气，移动式真空吸尘器与焊机的运行状态同步。同时，加强厂房内通风，加速车间内通风换气，从而降低无组织排放废气造成的环境影响。

#### 2、喷砂机粉尘

项目喷砂产生粉尘，厂房内设置密闭喷砂房，喷砂粉尘利用配套喷砂清理机

清理后于 15 米高排气筒排放。

### 3、喷漆废气

项目工艺调整后，新增了喷漆工序，喷漆工序运行时产生有机废气和漆雾，有机废气主要污染物为挥发性有机物和二甲苯，漆雾主要为颗粒物。

项目设置 1 套密闭的喷、烤漆设备，喷漆的全过程在密闭喷、烤漆房内进行。喷、烤漆房由主风机于顶部引入清洁空气后，再由底部抽风机抽出废气，废气经板状成型吸附棉、孔状纸板吸附棉和活性炭吸附处理后引至 15 米高排气筒排放。

### 4、备用柴油发电机废气

项目于生产车间外东南侧设置专用房配备一台 500KVA 的备用柴油发电机，柴油发电机只在停电时使用，年运行时间很短，应急发电机自带烟气净化系统，产生的烟气经处理后，通过专用烟道于屋顶排放。

## 四、环境保护设施调试效果

根据四川鸿源环境检测技术咨询有限公司对该项目开展验收监测后编制的《建设项目竣工环境保护验收调查表》（川鸿源环验字[2018]第 024 号），验收结论如下：

### 1、废水

验收监测期间，氨氮排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准要求限值，pH 范围、SS、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、动植物油、石油类排放浓度满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求限值。

### 2、废气

监测期间，喷漆排气筒颗粒物和喷砂排气筒颗粒物排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准要求限值；喷漆排气筒 VOCs 和二甲苯排放浓度和速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB/51 2377-2017 表 3 标准要求限值；无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中标准要求限值，无组织 VOCs 和二甲苯排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB/51 2377-2017 表 5 其他行业标准要求限值。

### 3、总量控制

本项目环评总量控制建议指标：COD<sub>Cr</sub>：0.24t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.02t/a，挥发性

有机物：0.0023t/a。

根据验收监测结果计算，本项目的总量为：CODcr: 0.050t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.014t/a, 挥发性有机物：0.0020t/a。

#### 五、验收结论及后期管理要求

成都赛来机械有限公司液动、气动阀门研发生产项目环境保护手续齐全，落实了环境影响评价及其批复提出的各项环境保护措施和要求，运营期环保制度较规范，所测污染物达标排放，验收小组同意通过水、气污染防治设施自主验收。待环保局出具噪声、固体废弃物专项验收批复意见后通过项目整体验收。

#### 六、验收人员信息

验收人员名单见附件

成都赛来机械有限公司

2018年7月7日

