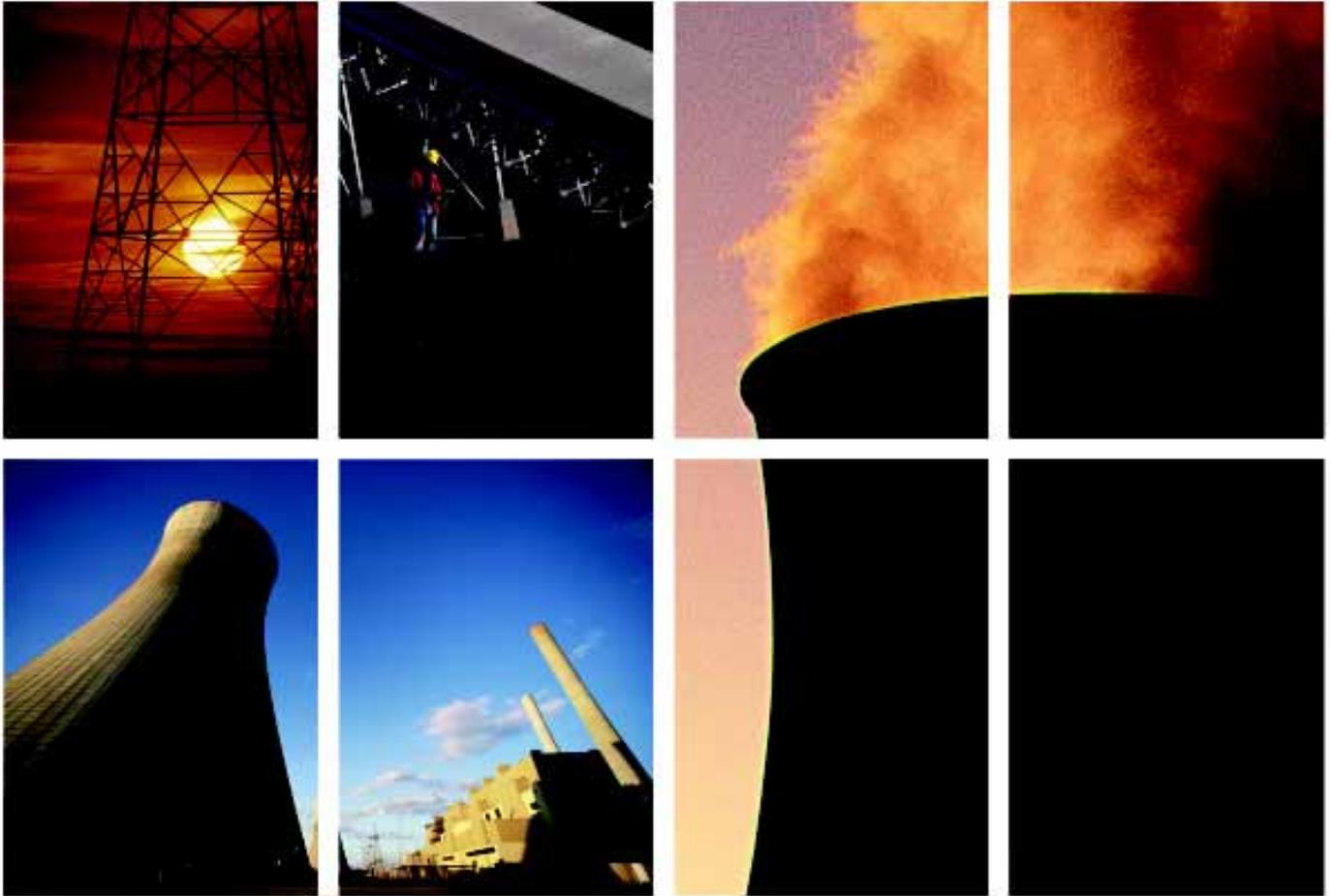


费希尔® 锅炉给水调节方案



工况讨论

与电机驱动，固定转速的泵连接，给水调节阀在装置正常操作状态下控制水向带压锅炉中流动。这种工况下压降很小，气蚀并不需要考虑。此时主要关心的是稳定、可靠的节流操作。

在小型装置中，锅炉给水的启动和调节往往通过一个调节阀进行。启动/调节功能合而为一的阀门取消了麻烦的交叉点，操作简便。在启动阶段，阀门必须使流体压力降低 6000 psig 同时防止产生气蚀。当达到正常操作条件后，阀门必须稳定的维持载荷与调节比。通常调节比至少为 75 : 1。此外，阀门还必须处理其它工况，如：

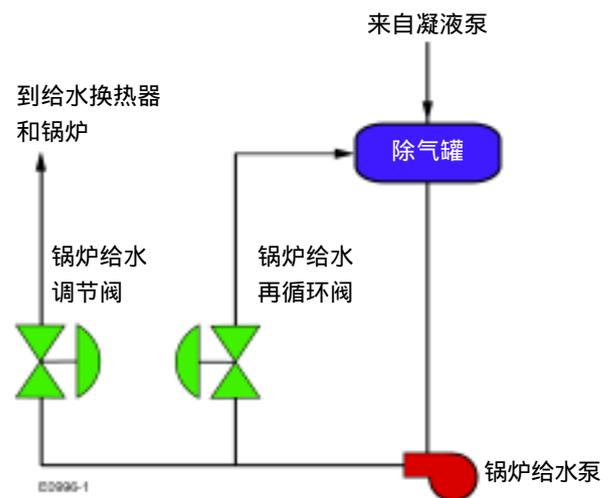
在锅炉点火前向炉中加水

启动阶段可能由于高压差引发的气蚀破坏

在任何操作条件维持锅炉液位。

在给水泵再循环工况下施加足够的关断载荷以防止泄漏。

控制故障将会导致锅炉液位异常或装置负载波动，在启动阶段还存在引发装置停车的危险。



艾默生为多种装置提供特定的费希尔工程解决方案。这些方案可为阀门在宽阔的调节范围内提供气蚀、侵蚀、堵塞和泄漏方面的保护。此外，为保证阀门在安装后操作正常，艾默生还提供费希尔 FIELDVUE® 数字式阀门控制器用于监测阀门性能。FIELDVUE 数字式阀门控制器可在不中断工艺操作的前提下对阀门进行诊断扫描，识别出潜在阀门性能异常。这将帮助保障阀门在正常工作寿命期间的正常操作和关断紧密性。

严酷工况控制级别



锅炉给水调节器——控制阀解决方案

费希尔专用定制

一个现有的给水调节阀由于内件设计不当产生过量的噪音和振动。工厂因此换装了一个新的阀门，该阀门配有 Cavitol® III 内件，特性与电机驱动泵的性能曲线相匹配，同时还采用一个高性能执行机构系统，使得用户可以实时监测阀门状况。详情访问 www.Fishersevereservice.com 中的 D351190 x 12。

费希尔优化



利用特殊形状的孔板和钻孔技术将介质压力保持在气化压力之上。与费希尔高压和大流量阀体配合使用以防止气蚀，同时具有关断紧密和降低振动水平的效果。

基本技术



标准内件控制阀

内件采用硬化材料制造，延长了工作寿命

艾默生——您可靠的仪表、阀门合作伙伴

您管理控制关键生产设备的方式直接影响着装置的性能和效益。艾默生资源优化方案带给您世界级的服务和先进技术，通过改善机械设备、电气系统、工艺设备、仪表和阀门的性能和可靠度为您提高效益。资源优化方案可以帮助您提高工艺可靠度，获得最佳性能，不管您的装置处在开车初期或最大效能运转阶段，又或是在超期运转时期，您都能在艾默生资源优化方案的帮助下让装置的仪表和阀门发挥出最大潜能。



下一步

如需更多资料或有订购需求，请联系您所在当地艾默生费希尔销售办事处或销售代表。

如需了解严酷工况解决方案，请访问 www.FisherSevereService.com

© 费希尔控制设备国际有限公司 2006 保留所有权利。

Fisher 和 FIELVUE 是艾默生电气子公司艾默生过程控制有限公司下属的费希尔控制设备国际有限公司所拥有的标志。Emerson 标志是艾默生电气公司的商标和服务标志。所有其它标志分别属于其所有者。

本出版物的内容仅供参考而已。尽管我们尽一切努力确保内容的准确性，但这些内容不应被看作是对本书所介绍的产品或服务、或者它们的使用或适用性的或明或暗的证明或担保。我们保留在任何时候修改或改进该产品的设计或规格的权利而无需通知各方。费希尔公司不承担对任何产品选型、使用和维护的责任。对任何费希尔公司产品的正确选型、使用和维护的责任只能由购买者和最终用户承担。

艾默生过程控制有限公司
费希尔阀门部

北京市雅宝路 10 号凯威大厦 13 层
P.C. 100020
Tel: 010 5821 1188
Fax: 010 8562 2944

